

Surgical Guide 3

Bruksanvisning

Bruksindikasjoner

SprintRay Surgical Guide 3 er en polymeriserbar harpiks som herdes med lys, og som er tiltenkt brukt til fremstilling av kirurgiske guider. Dette materialet er et alternativ til tradisjonelle materialer for kirurgiske guider.

Kontraindikasjoner

SprintRay Surgical Guide 3 er kontraindisert i følgende tilfeller:

- En pasient har kjent allergi overfor noen av ingrediensene.
- Det er direkte kontakt i munnhulen med resin som ikke er fullstendig herdet.
- Utstyret brukes til noe annet formål enn det det er indisert for.

Beskrivelse av utstyret

Surgical Guide 3 er et alternativ til tradisjonelle materialer for fremstilling av kirurgiske guider, og skal kun brukes til profesjonelt tannarbeid.

Parametere for printing og maskinvare

Disse utstyrsspesifikasjonene er blitt bekreftet med følgende produksjonsprodukter. Produkter og prosesser som ikke er beskrevet i dette dokumentet, faller utenfor utstyrsspesifikasjonene.

- CAD-fil:** CAD-filen til behandlingsutstyret i STL-filformat
 - minste tykkelse 1,0 mm
- Printer:** SprintRay Pro- eller Pro S DLP 3D-printer
 - XY-oppløsning på 55 eller 95 mikrometer
- Programvare:** RayWare Desktop eller RayWare Cloud
 - import av STL-fil
 - manuell/automatisk orientering
- Parametere for printing**
 - overflaten for dyptrykk vender bort fra printeplattformen
 - lagtykkelse på 100 mikrometer
 - standard støttestrukturer
- Vaskeutstyr:** SprintRay ProWash S eller SprintRay Pro Wash/Dry (anbefalt)
 - IPA på 91 % eller høyere
 - standard forhåndsprogrammert vaskesyklus

- f. **Herdeutstyr:** SprintRay ProCure 2 eller ProCure
 - i. følg herdetidene produsenten anbefaler

Advarsler og forholdsregler

SprintRay Surgical Guide 3 er ikke giftig når den er i behandlet, herdet form, og er klassifisert som et biokompatibelt materiale. I uherdet form er Surgical Guide 3 klassifisert som et sensibiliserende materiale. Når du vasker utstyret med løsemiddel eller sliper det, må du gjøre det i et godt ventilert område og bruke egnet verneutstyr.

- **Kontakt med huden:** Kan irritere huden. Hvis ubehandlet resin kommer i kontakt med huden, må du vaske grundig med såpe og vann. Kan forårsake allergisk reaksjon i huden. Hvis hudsensibilisering oppstår, må du slutte å bruke resinen. Hvis dermatitt eller andre symptomer vedvarer, må du snakke med lege.
- **Inhalering:** Høy konsentrasjon av dunster kan forårsake hodepine og irritasjon i øyne og/eller lunger. Hvis du blir utsatt for høy konsentrasjon av dunster eller tåke, må du flytte deg til et sted med frisk luft. Bruk oksygen eller kunstig åndedrett etter behov.
- **Kontakt med øyne:** Skyll området grundig med såpe og vann.
- **Svelging:** Ta kontakt med den regionale giftsentralen med en gang.

Oppbevaring

- Gjenbruk av materialer: Resin som er igjen i resintanken, kan brukes om igjen. Du kan bruke filter for å sikre at det ikke finnes herdete partikler i resinen, da dette kan føre til svikt i printingen. Materialet som er igjen i tanken, kan helles tilbake i resinflasken igjen etter at det er filtrert. Denne prosessen kan gjentas helt til materialet i flasken er brukt opp. Merk at hvis resinen brukes om igjen, må den filtreres og helles tilbake på samme flaske.
- Oppbevar Surgical Guide 3 ved 15–25 °C og unna direkte sollys.
- Sørg for at flasken er lukket og/eller at tankløkket er skikkelig festet når de ikke er i bruk.
- Polymeriser fullstendig før avhending.
- Ikke bruk Surgical Guide 3 etter utløpsdatoen som er trykt på flasken.



Ikke bruk resin som er utgått på dato. Biokompatibiliteten og stabiliteten under printing kan bli redusert hvis utløpte fotoinitiatorer ikke aktiveres skikkelig.

Fremstilling av utstyret

Design

Utstyret designes i STL-filformat av en tjeneste for dental design eller av en dental CAD-programvare med digitale anatomiske data fra pasienten. Denne STL-filen sendes til klinikerens, som fremstiller utstyret.

3D-printing

Logg på RayWare Cloud og velg utstyrstype. Algoritmen orienterer og legger til støtter automatisk. Velg SprintRay Surgical Guide 3-materialet og bruk lagtykkelse på 100 mikrometer. Legg jobben i køen til printerens.

Rist resinflasken godt i ett minutt og hell resin i resintanken minst opp til minstenivået. På printerens berøringsskjerm går du til printerkøen. Start printejobben.

Fjerning av deler og støtter

Når utstyret er printet, tar du det av printeplattformen med verktøyet som følger med for dette formålet. Fjern alle støttene med en presisjonsavbitertang eller en rund diamantskive. Kutt så nærme utstyret som mulig slik at du ikke trenger å slipe og pusse så mye.

Vask og tørk

Vask enheten med ≥ 91 % IPA med SprintRay ProWash S eller SprintRay Pro Wash/Dry:

- Standard rengjøringssyklus

Tørk delen fullstendig.

Etterherding

Bruk ett av følgende utstyr for etterherding fra SprintRay for å herde utstyret og velge forhåndsprogrammert profil for Surgical Guide 3:

- ProCure 2
- ProCure (20 min – 50° C)

Den printede guiden kan ha en gulaktig farge etter herding. Den blir gjennomsiktig når den steriliseres.

Pussing

Puss overflaten med en Scotch-Brite-/Fuzzies-skive med håndstykke til laboratoriebruk.

Polering og desinfisering

Fjern små skraper på overflaten av utstyret med pimpstein og musselinskive. Poler deretter med polérmiddel og musselinskive. Vask og rengjør enheten med børste, såpe og varmt vann.

Sterilisering

Sett hylsene på den kirurgiske guiden i borehullene, og steriliser i autoklav i fem minutter ved 134° C.

Mer hjelp

Vi hjelper deg gjennom implementeringsperioden for det nye utstyret ditt. Våre erfarne brukerstøttechnikere er tilgjengelige mandag–fredag fra 06–17 PT på 800-914-8004.

Kontaktopplysninger

Hvis du trenger hjelp med produkter, kan du sjekke hjelpeinformasjonen på <https://sprintray.com/digital-dentistry/>.

Hvis du må rapportere et problem med et produkt, kan du kontakte SprintRay på <https://support.sprintray.com/hc/en-us/requests/new>.

Telefonnr.: 1-800-914-8004



Informasjon om produsenten

SprintRay Inc.
2710 Media Center Dr., Suite #100A
Los Angeles, CA 90065, USA