

# SprintRay Surgical Guide 3

## Használati útmutató

### Felhasználási javallatok

A SprintRay Surgical Guide 3 műtéti sablon készítésére szolgáló, fényre kötő polimerizálódó gyanta, amely alternatívát nyújt a hagyományos műtéti sablonkészítő anyagok mellett.

---

### Ellenjavallatok

SprintRay Surgical Guide 3 ellenjavallt, ha:

- a betegről ismert, hogy allergiás az összetevők bármelyikére
- közvetlen intraorális érintkezés áll fenn a nem teljesen kikeményedett gyantával
- a használati javallatoktól eltérő célra használják

---

### Az eszköz leírása

A Surgical Guide 3 a hagyományos műtéti sablonkészítő anyagok alternatívája, és kizárólag fogszakorvosi alkalmazásra szolgál.

---

### Nyomtatási és hardverparaméterek

Ezeket az eszközspecifikációkat az alábbi gyártóeszközökkel validálták. Az ebben a dokumentumban nem meghatározott termékek vagy eljárások kívül esnek az eszköz specifikációján.

- CAD-fájl:** A kezelőeszköz CAD-fájlja STL-fájlformátumban
  - Minimum vastagság 1,0 mm
- Nyomtató:** SprintRay Pro vagy Pro S DLP 3D nyomtató
  - 55 vagy 95 mikronos XY felbontás
- Szoftver:** RayWare Desktop vagy RayWare Cloud
  - STL-fájl importálása
  - Kézi/automatikus tájolás
- Nyomtatási paraméterek**
  - A mélynyomású felület az építési platformtól kifelé néz
  - 100 mikronos rétegvastagság
  - Alapértelmezett támogatási struktúrák
- Mosóberendezés:** SprintRay ProWash S vagy SprintRay Pro Wash/Dry (ajánlott)
  - 91% vagy magasabb koncentrációjú IPA
  - Standard előre programozott mosási ciklus
- Kikeményítő berendezés:** SprintRay ProCure 2 vagy ProCure

- i. Alkalmazza a gyártó által ajánlott keményedési időket

---

## Figyelmeztetés és óvintézkedések

A SprintRay Surgical Guide 3 feldolgozott, keményített formában nem mérgező, és biokompatibilis anyagnak minősül. Nem keményített formában a Surgical Guide 3 érzékenyítő anyagnak minősül. Ha oldószerral mossa vagy polírozza az eszközt, azt jól szellőztetett helyen, megfelelő védőfelszerelést viselve végezze.

- **Bőrrel való érintkezés:** Bőrirritációt okozhat. Ha a feldolgozatlan gyanta bőrrel érintkezik, alaposan mossa le szappannal és vízzel. Allergiás bőrreakciót okozhat. Ha bőrzékenység lép fel, hagyja abba a használatát. Ha a bőrgyulladás vagy egyéb tünetek továbbra is fennállnak, forduljon orvoshoz.
- **Belélegzés:** A magas pára- és/vagy légúti irritációt okozhat. Ha magas pára- vagy ködkoncentrációnak van kitéve, menjen friss levegőre. Szükség szerint használjon oxigént, vagy alkalmazzon mesterséges lélegeztetést.
- **Szemmel való érintkezés:** Az anyaggal érintkező területet alaposan mossa le szappannal és vízzel.
- **Lenyelés:** Azonnal lépjen kapcsolatba a regionális toxikológiai központtal.

---

## Tárolás

- Az anyag újrafelhasználása: A gyantatartályban maradó gyanta újrafelhasználható. A nyomtatási hibák elkerülése érdekében használhat szűrőt, hogy a gyanta mentes legyen a kikeményedett részecskéktől. A tartályban maradt anyagot szűrés után visszaöntheti a gyantás palackba. Ez a folyamat addig ismételhető, amíg a palackban lévő anyag teljesen el nem fogy. Kérjük, vegye figyelembe, hogy újrafelhasználás esetén a gyantát meg kell szűrni, és vissza kell önteni ugyanabba a palackba.
- A Surgical Guide 3-et 15-25°C (60-77°F) hőmérsékleten tárolja, és óvja a közvetlen napfénytől
- Használaton kívül tartsa a palackot zárva és/vagy a tartály fedelét biztonságosan rögzítve.
- Az ártalmatlanítás előtt az anyagot polimerizálja teljesen
- Ne használja a Surgical Guide 3 anyagot a palackon feltüntetett lejárati idő után



Ne használjon lejárt gyantát; ha a lejárt fotoiniciátorok nem aktiválódnak megfelelően, a biokompatibilitás és a nyomtatvány stabilitása csökkenhet.

## Az eszközök gyártása

### Tervezés

Az eszközt STL-fájlformátumban tervezi meg egy fogászati tervezőszolgálat vagy egy fogászati CAD-szoftver a páciens digitális anatómiai adatainak felhasználásával. Ezt az STL-fájlt kapja meg a klinikus gyártás céljából.

### 3D nyomtatás

Jelentkezzen be a RayWare Cloud szolgáltatásba, és válassza ki a készülék típusát. Az algoritmus automatikusan eligazodik, és hozzáadja a megfelelő támogatásokat. Válassza ki a SprintRay Surgical Guide 3 anyagot, és alkalmazza a 100 mikronos rétegvastagságot. Küldje a feladatot a nyomtatási sorba.

Rázza alaposan a gyantás palackot egy percre, majd öntse a gyantatartályba legalább a „min”. jelzésű töltésvonalig. A nyomtató érintőképernyőjén navigáljon a nyomtatási sorba. Indítsa el a nyomtatási műveletet.

### Az alkatrészek és tartóelemek eltávolítása

Miután az eszközt kinyomtatta, távolítsa el a nyomtatási platformról a mellékelt nyomtatványeltávolító eszközzel. Távolítsa el az összes tartóelemet egy síkvágó vagy kerek gyémántkorong segítségével. A lehető legközelebb vágjon az eszközhöz, hogy minimálisra csökkentse a simítási és végleges felületkialakítási műveleteket.

### Mosás és szárítás

Az eszköz SprintRay ProWash S vagy SprintRay Pro Wash/Dry segítségével való kimosásához használjon  $\geq 91\%$ -os izopropil-alkoholt:

- Standard mosási ciklus

Szárítsa meg teljesen az alkatrészt.

### Utókezelés

Az eszköz kikeményítéséhez használja a SprintRay alábbi utókezelő berendezéseinek egyikét, és válassza a Surgical Guide 3 előre beprogramozott profilját:

- ProCure 2
- ProCure (20 min – 50° C)

A nyomtatott sablon a megkötés után sárgásan elszíneződhet. A sterilizálás után újra átlátszó lesz.

### Végleges felületkialakítás

A felület simításához használjon Scotch-Brite/Fuzzies korongot egy laboratóriumi kézidarabbal.

---

## Polírozás és fertőtlenítés

A készülék felületén lévő kisebb karcok eltávolításához használjon habkövet és muszlinkorongot, majd polírozószerszettel és muszlinkoronggal polírozza át az eszközt. Mossa és tisztítsa meg a készüléket kefével, szappannal és meleg vízzel.

---

## Sterilization

A műtéti sablon perselyeket illessze be a fúrólyukakba, és autoklávozza 134° C-on 5 percen keresztül.

---

## További segítség és támogatás

Az új technológia bevezetésének időszakában mindvégig készséggel támogatjuk Önt. Tapasztalt támogató technikusaink a +1 800-914-8004-es telefonszámon állnak rendelkezésre PT (Pacific Time) időzóna szerint reggel 6 és délután 5 óra között .

---

## Elérhetőségek

Terméktámogatásért kérjük, tekintse meg a súgó útmutató információit itt:

<https://sprintray.com/digital-dentistry/>

A termékekkel kapcsolatos problémák bejelentéséhez kérjük, lépjen kapcsolatba a SprintRay-jel az alábbi felületen: <https://support.sprintray.com/hc/en-us/requests/new>

Telefon: +1-800-914-8004



## Gyártói információk

SprintRay Inc.  
2710 Media Center Dr., Suite #100A  
Los Angeles, CA 90065, USA