

IDB 2

Instrucțiuni de utilizare

Indicații de utilizare

SprintRay IDB 2 este o rășină fotopolimerizabilă, destinată utilizării la fabricarea lingurilor de amprentare indirectă. Acest material este o alternativă la materialul tradițional pentru linguri de amprentare.

Contraindicații

Rășina SprintRay IDB 2 este contraindicată când:

- pacientul are alergii cunoscute la oricare dintre ingrediente
- există contact intraoral direct cu rășina care nu este complet întărită
- este utilizată în orice alt scop decât indicațiile sale de utilizare

Descrierea dispozitivului

IDB 2 este o alternativă la materialul tradițional pentru fabricarea lingurile de amprentare indirectă. Acesta este destinat exclusiv lucrărilor stomatologice profesionale.

Parametrii de imprimare și hardware

Aceste specificații ale dispozitivului au fost validate folosind următoarele produse de fabricație. Orice produse sau procese care nu sunt specificate în acest document se află în afara specificațiilor dispozitivului.

- Fișier CAD:** Fișierul CAD al dispozitivului de tratament în format de fișier STL
 - Grosimea minimă 1,0 mm
- Imprimantă:** Imprimantă SprintRay Pro sau Pro S DLP 3D
 - Rezoluție XY 55 sau 95 micrometri
- Software:** RayWare Desktop sau RayWare Cloud
 - Import fișier STL
 - Orientare manuală/automată
- Parametri de imprimare**
 - Suprafață intaglio orientată în direcția opusă platformei de construcție
 - Grosimea stratului de 100 micrometri
 - Structuri de suport implicite
- Dispozitiv de spălare:** SprintRay ProWash S sau SprintRay Pro Wash/Dry (recomandat)
 - IPA 91% sau peste
 - Ciclu de spălare preprogramat standard

- f. **Dispozitiv de întărire:** SprintRay ProCure 2 sau ProCure
i. Utilizați timpii de întărire recomandați de producător

Avertismente și precauții

Rășina SprintRay IDB 2 este netoxică în formă prelucrată, întărită, și este clasificată ca material biocompatibil. În formă neîntărită, rășina IDB 2 este clasificată ca sensibilizant. Când spălați cu solvent sau șlefuiți dispozitivul, faceți acest lucru într-o zonă bine ventilată, cu echipament de protecție adecvat.

- **Contact cu pielea:** Poate provoca iritații ale pielii. Dacă rășina neprelucrată intră în contact cu pielea, spălați bine cu apă și săpun. Poate provoca o reacție alergică a pielii. Dacă apare sensibilizarea pielii, opriți utilizarea. Dacă dermatita sau alte simptome persistă, contactați medicul.
- **Inhalare:** Concentrația mare de vapori poate provoca dureri de cap, iritații ale ochilor și/sau ale sistemului respirator. În caz de expunere la o concentrație mare de vapori sau ceață, ieșiți la aer liber. Utilizați oxigen sau respirație artificială după cum este necesar.
- **Contact cu ochii:** Spălați bine zona de contact cu apă și săpun.
- **Ingerare:** Sunați imediat la centrul de informare toxicologică regional.

Depozitarea

- Reutilizarea materialului: Rășina rămasă în rezervorul de rășină poate fi reutilizată. Puteți utiliza un filtru pentru a vă asigura că rășina nu conține particule întărite, pentru a evita erorile de imprimare. Materialul rămas în rezervor poate fi turnat înapoi în flaconul de rășină după filtrare. Acest proces poate fi repetat până când materialul din flacon este consumat complet. Vă rugăm să rețineți că, în cazul reutilizării, rășina trebuie filtrată și turnată înapoi în același flacon.
- Depozitați rășina IDB 2 la temperaturi cuprinse între 15-25°C (60-77°F) și evitați lumina directă a soarelui.
- Țineți flaconul închis și/sau capacul rezervorului bine prins atunci când nu se utilizează.
- Înainte de eliminare, polimerizați complet.
- Nu utilizați rășina IDB 2 după data de expirare imprimată pe flacon.



Nu folosiți o rășină expirată; biocompatibilitatea și stabilitatea imprimării pot fi compromise dacă fotoinițiatorii expirați nu se activează corespunzător.

Fabricarea dispozitivului

Proiectarea

Dispozitivul este proiectat în format de fișier STL de către un serviciu de proiectare dentară sau un software CAD dentar folosind date anatomice digitale de la pacient. Acest fișier STL este livrat clinicianului pentru fabricare.

Imprimarea 3D

Conectați-vă la RayWare Cloud și selectați tipul de dispozitiv; algoritmul se va orienta automat și va adăuga suporturi. Selectați materialul SprintRay IDB 2 și utilizați o grosime a stratului de 100 microni. Așezați lucrarea în coadă pe imprimanta dumneavoastră.

Agitați bine flaconul de rășină timp de un minut, apoi turnați în rezervorul de rășină, cel puțin, până la linia de umplere minimă. De pe ecranul tactil al imprimantei, navigați la coada imprimantei. Porniți lucrarea de imprimare.

Îndepărtarea pieselor și a suportului

După ce dispozitivul dumneavoastră a fost imprimat, scoateți-l de pe platforma de imprimare utilizând instrumentul de scoatere a piesei imprimate furnizat. Îndepărtați toate suporturile folosind un cuțit de tăiat sau un disc diamant rotund. Tăiați cât mai aproape de dispozitiv pentru a minimiza procedura de netezire și finisare.

Spălarea și uscarea

Utilizați IPA $\geq 91\%$ pentru a spăla dispozitivul folosind SprintRay ProWash S sau SprintRay Pro Wash/Dry:

- Ciclu standard de curățare

Uscați complet componenta.

Post-întărirea

Utilizați unul dintre următoarele echipamente post-întărire de la SprintRay pentru a întări dispozitivul și selectați profilul preprogramat pentru IDB 2:

- ProCure 2
- ProCure

Finisarea

Spălați și curățați dispozitivul cu o perie, folosind săpun și apă caldă.

Lustruirea și dezinfectarea

Folosiți o piatră ponce și o roată de muselină pentru a îndepărta zgârieturile minore de pe suprafața aparatului, apoi utilizați o substanță de lustruit și o roată de muselină pentru a lustrui. Spălați și curățați dispozitivul cu o perie folosind apă caldă și săpun.

Ajutor și asistență suplimentară

Suntem aici pentru a vă sprijini pe toată perioada de implementare a noii dumneavoastră tehnologii. Tehnicienii noștri de asistență experimentați vă stau la dispoziție de luni până vineri, între 06:00 și 17:00 PT la 800-914-8004.

Informații de contact

Pentru asistență privind produsul, consultați informațiile de asistență la:
<https://sprintray.com/digital-dentistry/>

Pentru a raporta probleme legate de produse, contactați SprintRay la:
<https://support.sprintray.com/hc/en-us/requests/new>

Telefon: 1-800-914-8004



Informații despre producător

SprintRay Inc.
2710 Media Center Dr., Suite #100A
Los Angeles, CA 90065, SUA