

SprintRay IDB 2

lietošanas instrukcija

Lietošanas indikācijas

SprintRay IDB 2 ir gaismā cietināmi polimerizējami sveķi, kas paredzēti netiešo sasaistes kapju izgatavošanai. Šis materiāls ir alternatīva standarta IBT materiālam.

Kontrindikācijas

SprintRay IDB 2 materiāls ir kontrindicēts šādos gadījumos:

- pacientam ir zināma alerģija pret kādu no sastāvdaļām;
- pastāv tiešs intraorāls kontakts ar pilnībā nesacietējušiem sveķiem;
- materiāls tiek izmantots jebkādam citam nolūkam, kas nav tā lietošanas indikācija.

Ierīces apraksts

IDB 2 ir alternatīva standarta materiālam netiešo sasaistes kapju izgatavošanai. Tas ir paredzēts lietošanai tikai profesionālajā zobārstniecībā.

Drukāšanas un izgatavošanas aparatūras parametri

Šīs ierīces specifikācijas ir validētas, izmantojot turpmāk minētos izstrādājumus. Jebkādi izstrādājumi vai procesi, kas nav minēti šajā dokumentā, neatbilst ierīces specifikācijām.

- CAD fails:** ārstnieciskās ierīces CAD fails STL faila formātā
 - Minimālais biezums: 1,0 mm
- Printeris:** SprintRay Pro vai Pro S DLP 3D printeris
 - XY izšķirtspēja: 55 vai 95 mikroni
- Programmatūra:** RayWare Desktop vai RayWare Cloud
 - STL faila importēšana
 - Manuāla/automātiska orientācija
- Drukāšanas parametri**
 - Dobspiedes virsma ir vērsta konstrukcijas platformai pretējā virzienā
 - Slāņa biezums: 100 mikroni
 - Noklusējuma balsta struktūras
- Mazgāšanas ierīce:** SprintRay ProWash S vai SprintRay Pro Wash/Dry ierīce (ieteicama)
 - Izopropilspirts (IPS): 91% vai augstāka koncentrācija
 - Standarta iepriekš ieprogrammēts mazgāšanas cikls
- Cietināšanas ierīce:** SprintRay ProCure 2 vai ProCure
 - Izmantojiet ražotāja ieteiktās cietināšanas laika vērtības

Brīdinājumi un piesardzības pasākumi

SprintRay IDB 2 apstrādātā un sacietējušā veidā ir netoksisks materiāls, kas ir klasificēts kā biosaderīgs materiāls. Nesacietējušā veidā IDB 2 ir klasificēts kā sensibilizējošs materiāls. Ierīces mazgāšanu ar šķīdinātāju vai slīpēšanu veiciet labi vēdinātā vietā ar atbilstošu aizsargaprīkojumu.

- **Saskare ar ādu:** var izraisīt ādas kairinājumu. Ja neapstrādāti sveķi saskaras ar ādu, rūpīgi mazgājiet ādu ar ziepēm un ūdeni. Var izraisīt alerģisku ādas reakciju. Ja rodas sensibilizācija, pārtrauciet lietošanu. Ja dermatīts vai citi simptomi neizzūd, meklējiet medicīnisko palīdzību.
- **Ieelpošana:** augsta tvaiku koncentrācija var izraisīt galvassāpes, acu un/vai elpošanas orgānu sistēmas kairinājumu. Ja notikusi saskare ar augstas koncentrācijas tvaikiem vai izgarojumiem, jādodas svaigā gaisā. Ja nepieciešams, izmantojiet skābekli vai mākslīgo ventilāciju.
- **Saskare ar acīm:** saskares vietu rūpīgi nomazgājiet ar ziepēm un ūdeni.
- **Norīšana:** nekavējoties sazinieties ar reģionālo saindēšanās informācijas centru.

Uzglabāšana

- Materiāla atkārtota lietošana: sveķu tvertnē atlikušos sveķus var lietot atkārtoti. Lai izvairītos no sacietējušo daļiņu piemaisījuma sveķiem un no drukāšanas kļūdām, var lietot filtru. Tvertnē atlikušo materiālu pēc filtrēšanas var ieliet atpakaļ sveķu pudelē. Šo procesu var atkārtot, kamēr ir pilnībā izmantots pudeles materiāls. Ņemiet vērā, ka atkārtotas lietošanas gadījumā sveķi jāfiltrē un jāielej atpakaļ tajā pašā pudelē.
- IDB 2 uzglabājiet 15–25 °C (60–77 °F) temperatūrā un izvairieties no saskares ar tiešu saules gaismu.
- Nelietošanas periodā noslēdziet pudeli un/vai stingri uzlieciet tvertnei vāku.
- Pirms likvidēšanas pilnībā polimerizējiet.
- Nelietojiet IDB 2 pēc derīguma termiņa datuma, kas uzdrukāts uz pudeles.



Nelietojiet sveķus, kuriem beidzies derīguma termiņš; fotoiniciatoru, kuriem beidzies derīguma termiņš, nepareiza aktivizācija var negatīvi ietekmēt biosaderību un drukāšanas stabilitāti.

Ierīces izgatavošana

Modeļa izveidošana

Ierīces modeli izveido zobārstniecības modelēšanas pakalpojumu sniedzējs vai zobārstniecības CAD programmatūra STL faila formātā, izmantojot pacienta digitālos anatomiskos datus. Šo STL failu nosūtīta ārstam turpmākai izgatavošanai.

3D drukāšana

Piesakieties RayWare Cloud un izvēlieties aparatūras veidu; algoritms nodrošina automātisku orientāciju un pievieno balstus. Izvēlieties SprintRay IDB 2 materiālu un izmantojiet 100 mikronu slāņa biezumu. Ievietojiet darbu drukāšanas darbu rindā.

Vienu minūti rūpīgi kratiet sveķu pudeli, pēc tam ielejiet tās saturu sveķu tvertnē vismaz līdz minimālās uzpildes līnijai. Printera skārienekrānā atrodiet drukāšanas darbu rindu. Palaidiet drukāšanu.

Detāļu un balstu atdalīšana

Pēc ierīces izdrukāšanas izņemiet to no drukāšanas platformas, izmantojot komplektācijā iekļauto instrumentu, kas paredzēts izņemšanai no printera. Atdaliet visus balstus, izmantojot sānu knaibles vai apaļo dimanta disku. Griezumus veiciet iespējami tuvu ierīcei, lai līdz minimumam samazinātu slīpēšanas un pulēšanas procedūru.

Mazgāšana un žāvēšana

Izmantojiet $\geq 91\%$ IPA, lai mazgātu ierīci, izmantojot SprintRay ProWash S vai SprintRay Pro Wash/Dry:

- Standarta tīrīšanas cikls

Pirms pēcsacietēšanas pilnībā nosusiniet daļu.

Apstrāde pēc cietināšanas

Lai sacietinātu ierīci, izmantojiet kādu no SprintRay iekārtām, kas paredzētas apstrādei pēc cietināšanas, un izvēlieties iepriekš ieprogrammētu IDB 2 profilu:

- ProCure 2;
- ProCure.

Slīpēšana

Nomazgājiet un notīriet ierīci ar suku, izmantojot ziepes un siltu ūdeni.

Pulēšana un dezinfekcija

Lai likvidētu nelielus aparatūras virsmas skrāpējumus, izmantojiet pumeku un muslīna disku, pēc tam ierīces pulēšanai izmantojiet pulēšanas pastu un muslīna disku. Nomazgājiet un notīriet ierīci ar birsti, ziepēm un siltu ūdeni.

Papildu palīdzība un atbalsts

Mēs labprāt jums palīdzēsim jaunās tehnoloģijas ieviešanas perioda laikā. Pieredzējis tehniskā atbalsta personāls ir pieejams P. - Pk. no 6.00 - 17.00, zvanot pa tālr.: 800-914-8004.

Kontaktinformācija

Lai saņemtu informāciju par izstrādājumu, skatiet noderīgu informāciju vietnē

<https://sprintray.com/digital-dentistry/>

Lai ziņotu par problēmām, kas saistītas ar izstrādājumu, sazinieties ar SprintRay vietnē

<https://support.sprintray.com/hc/en-us/requests/new>

Tālr.: 1-800-914-8004



Informācija par ražotāju

SprintRay Inc.

2710 Media Center Dr., Suite #100A

Los Angeles, CA 90065, ASV