

IDB 2

Struzzjonijiet għall-Użu

Indikazzjonijiet għall-Użu

SprintRay IDB 2 huwa reżina li tista' tiġi polimerizzata bi trattament tad-dawl maħsuba biex tintuża għall-fabrikazzjoni ta' Bonding Trays Indiretti. Dan il-materjal huwa alternattiva għall-materjal tradizzjonali IBT.

Kontraindikazzjonijiet

SprintRay IDB 2 huwa kontraindikant jekk:

- Ikun magħruf li pazjent huwa allergiku għal kwalunkwe mill-ingredjenti
- Ikun hemm kuntatt intraorali dirett mar-reżina li ma tkunx kompletament ikkurata
- Jintuża għal kwalunkwe użu ieħor ħlief dawk indikati għall-użu

Deskrizzjoni tat-Tagħmir

IDB 2 huwa alternattiva għall-materjal tradizzjonali għall-fabrikazzjoni ta' bonding trays indiretti. Hija maħsuba esklussivament għal xogħol dentali professjonali.

Parametri tal-Istampar u tal-Hardware

Dawn l-ispeċifikazzjonijiet tat-tagħmir ġew validati bl-użu tal-prodotti tal-manifattura li ġejjin. Kwalunkwe prodott jew proċess mhux speċifikati f'dan id-dokument jinsabu barra mill-ispeċifikazzjonijiet ta' dan it-tagħmir.

- Fajl CAD:** Fajl CAD tat-tagħmir tat-trattament fil-format ta' fajl STIL
 - i. Hxuna minima 1.0 mm
- Stampatur:** SprintRay Pro jew stampatur Pro S DLP 3D
 - i. Riżoluzzjoni 55 jew 95 micron XY
- Software:** RayWare Desktop jew RayWare Cloud
 - i. Importazzjoni tal-fajl STL file
 - ii. Orjentazzjoni manwali/awtomatika
- Parametri tal-Istampar**
 - i. Il-wiċċ tal-intall iħares 'il bogħod mill-pjattaforma tal-bini
 - ii. Hxuna tas-saff 100 micron
 - iii. Strutturi ta' appoġġ default
- Tagħmir tal-Hasil:** SprintRay ProWash S jew SprintRay Pro Wash/Dry (rakkomandat)
 - i. IPA ta' 91% jew oġhla
 - ii. Ćiklu ta' hasil iprogrammat minn qabel standard

- f. **Tagħmir tal-Kura:** SprintRay ProCure 2 jew ProCure
i. Uża l-ħinijiet tal-kura rakkomandati mill-manifattur

Twissijiet u Prekawzjonijiet

SprintRay IDB 2 mhuwiex tossiku f'forma pprocessata u kkurata u huwa klassifikat bħala materjal bijokompatibbli. F'format mhux ikkurat, IDB 2 huwa klassifikat bħala sensitizzatur. Meta taħsel it-tagħmir b'solvent jew tillimah, aġmel dan f'żona li tkun ventilata sew u b'tagħmir protettiv xieraq.

- **Kuntatt mal-Ġilda:** Jista' jikkawża irritazzjoni tal-ġilda. Jekk reżina mhux ipprocessata tiġi f'kuntatt mal-ġilda, aħsilha sew bis-sapun u bl-ilma. Jista' jikkawża reazzjoni allergika tal-ġilda. Jekk isseħħ is-sensitizzazzjoni tal-ġilda, tibqax tużah. Jekk id-dermatite jew sintomi oħra jippersistu, fittex assistenza medika.
- **Inalazzjoni:** Koncentrazzjoni ta' fwar għolja tista' tikkawża uġieġ ta' ras, irritazzjoni tal-għajnejn u/jew tas-sistema respiratorja. Jekk tiġi espost għal konċentrazzjoni għolja ta' fwar jew ċpar, oħroġ għall-arja friska. Uża ossiġnu jew respirazzjoni artifiċjali kif meħtieġ.
- **Kuntatt mal-Għajnejn:** Aħsel iż-żona ta' kuntatt sewwa bis-sapun u bl-ilma.
- **Inġestjoni:** Ikkuntattja ċ-ċentru reġjonali għall-kontroll tal-veleni tiegħek immedjatament.

Hżin

- Użu mill-ġdid tal-materjal: Ir-reżina li jifdal fit-tank tar-reżina tista' terġa' tintuża. Tista' tuża filtru biex tiżgura li r-reżina hija ħielsa minn kwalunkwe partiċelli kkurati biex tevita li l-istampar ma jirnexxi. Il-materjal li jifdal fit-tank jista' jiferra' lura fil-flixxun tar-reżina mal-filtrazzjoni. Dan il-proċess jista' jiġi ripetut sakemm il-materjal fil-flixxun jiġi kkunsmat għal kollox. Jekk jogħġbok innota li fil-każ ta' użu mill-ġdid, ir-reżina trid tiġi ffiltrata u trid titferra' lura fl-istess flixxun.
- Aħżen IDB 2 f'temperatura ta' 15-25°C (60-77°F) u evita x-xemx diretta.
- Żomm il-flixxun magħluq u/jew l-għatu tat-tank imwaħħal sew meta ma jkunx qed jintuża
- Qabel tarmi, ippolimerizza kompletament
- Tużax IDB 2 wara d-data ta' skadenza stampata fuq il-flixxun



Tużax reżina skaduta; il-bijokompatibilità u l-istabbiltà tal-istampar jistgħu jiġu kompromessi jekk fotoinizjaturi skaduti ma jattivawx kif suppost.

Fabrikazzjoni tat-Tagħmir

Tfassil

It-tagħmir huwa mfassal f'format ta' fajl STL minn servizz tat-tfassil dentali jew software dentali CAD li juża data anatomika digitali mill-pazjent. Dan il-fajl STL jiġi kkonsenjat lill-kliniciġista għall-fabrikazzjoni.

Stampar 3D

Idhol f'RayWare Cloud u agħzel it-tip ta' apparat; l-algoritmu awtomatikament se jorjenta u jżid appoġġi. Agħzel il-materjal SprintRay IDB 2 u uża l-ħxuna ta' saff ta' 100 mikron. Ibgħat ix-xogħol fil-kju tal-istampatur tiegħek.

Ħawwad sew il-flixxun tar-reżina għal minuta, imbagħad ferra' fit-tank tar-reżina sa mill-inqas il-linja minima tal-mili. Mit-touchscreen tal-printer, idhol fil-kju tal-istampatur. Ibda l-istampar.

Tneħħija ta' Part u ta' Appoġġi

Wara li t-tagħmir tiegħek ikun ġie stampat, neħħih mill-pjattaforma tal-istampar billi tuża l-Għodda tat-Tneħħija tal-Istampar ipprovduta. Neħħi l-appoġġi kollha billi tuża flush cutter jew diska djamant tonda. Aqta' kemm jista' jkun qrib tat-tagħmir biex tnaqqas il-proċedura ta' llixxar u tlestija.

Hasil u Tnixxif

Uża $\geq 91\%$ IPA biex taħsel l-apparat billi tuża SprintRay ProWash S jew SprintRay Pro Wash/Dry:

- Ċiklu ta' tindif normali

Ixxotta l-parti kompletament.

Ikkurar Posterjuri

Uża wieħed mit-tagħmir għall-ikkurar posterjuri ta' SprintRay sabiex tikkura l-apparat u agħzel il-profil ipprogrammat minn qabel għal IDB 2:

- ProCure 2
- ProCure

Tlestija

Aħsel u naddaf l-apparat bi xkupilja billi tuża sapun u ilma fietel.

Illostrar u Diżinfazzjoni

Uża ħaffiefa u rota tal-musulina biex tneħħi grif żgħir mill-wiċċ tat-tagħmir, imbagħad uża kompost tal-illostrar u rota tal-musulina biex tillostra. Aħsel u naddaf it-tagħmir b'pinzell billi tuża sapun u ilma sħun.

Għajnuna u Appoġġ Addizzjonali

Aħna qegħdin hawn biex nappoġġjawk matul il-perjodu ta' implimentazzjoni tat-teknoloġija l-għdida tiegħek. It-tekniki ta' appoġġ esperjenzati tagħna huma disponibbli mit-T - Ġ mis-6 AM - 5 PM PT fuq 800-914-8004.

Informazzjoni għall-Kuntatt

Għal assistenza dwar il-prodott, jekk jogħġbok ara l-informazzjoni ta' għajnuna:

<https://sprintray.com/digital-dentistry/>

Sabiex tirrapporta kwistjonijiet dwar il-prodott, jekk jogħġbok ikkuntattja SprintRay fuq:

<https://support.sprintray.com/hc/en-us/requests/new>

Telefon: 1-800-914-8004



Informazzjoni tal-Manifattur

SprintRay Inc.

2710 Media Center Dr., Suite #100A

Los Angeles, CA 90065, USA