

NightGuard Flex

Mode d'emploi

Indications d'utilisation

Le SprintRay NightGuard Flex est indiqué pour la fabrication d'appareils dentaires tels que les protecteurs buccaux et les gouttières.

Contre-indications

Le SprintRay NightGuard Flex est contre-indiqué dans les situations suivantes :

- allergie connue à l'un des ingrédients chez le patient,
- risque de contact intraoral avec une résine qui n'est pas entièrement durcie,
- utilisation à des fins autres que celles définies dans les indications d'utilisation.

Description du dispositif

Le NightGuard Flex est une alternative aux dispositifs d'occlusion rigides traditionnels, destinée exclusivement aux soins dentaires professionnels.

Paramètres d'impression et du matériau

Les caractéristiques de ce dispositif ont été validées à l'aide des produits de fabrication suivants. Tout produit ou processus non spécifié dans le présent document n'entre pas dans le cadre des caractéristiques du dispositif.

- Fichier CAD** : Fichier CAD du dispositif médical au format STL
 - Épaisseur minimale de 1,0 mm
- Imprimante SprintRay Pro ou Pro S DLP 3D
 - Résolution XY de 55 ou 95 microns
- RayWare Desktop ou RayWare Cloud
 - Importation de fichiers STL
 - Orientation manuelle/automatique
- Paramètres d'impression**
 - Surface en relief à l'opposé de la plaque d'impression
 - Épaisseur de couche de 100 microns
 - Structures de support par défaut
- SprintRay Pro Wash S, Pro Wash/Dry
 - Alcool isopropylique à 91 % ou plus
 - Cycle de lavage régulier préprogrammé
- SprintRay ProCure 2 ou ProCure

- i. Respectez les temps de durcissement recommandés par le fabricant

Mises en garde et précautions

Le SprintRay NightGuard Flex est non toxique dans sa forme durcie et transformée et est classé comme un matériau biocompatible. Dans sa forme non durcie, le NightGuard Flex est classé comme un sensibilisant. Lorsque vous nettoyez le dispositif ou le lavez avec un solvant, faites-le dans un endroit bien ventilé et utilisez un équipement de protection adéquat.

- **Contact avec la peau** : peut causer une irritation cutanée. Si de la résine non traitée entre en contact avec la peau, lavez celle-ci soigneusement à l'eau et au savon. Peut causer une réaction allergique cutanée. En cas de sensibilisation cutanée, arrêtez d'utiliser le produit. Si une dermatite ou d'autres symptômes persistent, consultez un médecin.
- **Inhalation** : à des concentrations élevées, les vapeurs peuvent causer des maux de tête ainsi qu'une irritation oculaire et/ou respiratoire. En cas d'exposition à des concentrations élevées de vapeurs ou à des aérosols, déplacez-vous à l'air frais. En cas de besoin, utilisez de l'oxygène ou une assistance respiratoire.
- **Contact avec les yeux** : lavez la zone touchée soigneusement à l'eau et au savon.
- **Ingestion** : contactez votre centre antipoison régional immédiatement.

Conservation

- Réutilisation du matériau : la résine restante dans le bac peut être réutilisée. Vous pouvez utiliser un filtre pour vous assurer que la résine est exempte de particules durcies pouvant causer des défauts d'impression. Le matériau restant dans le bac peut être remis dans la bouteille de résine après filtrage. Ce processus peut être répété jusqu'à ce que le matériau dans la bouteille soit entièrement utilisé. Veuillez noter qu'en cas de réutilisation, la résine doit être filtrée puis remise dans la même bouteille.
- Conservez le NightGuard Flex à une température comprise entre 15 et 25°C en évitant la lumière directe du soleil.
- Gardez la bouteille et/ou le couvercle du bac bien fermé lorsque vous n'utilisez pas le produit.
- Polymérisez complètement avant élimination.
- N'utilisez pas le NightGuard Flex après la date de péremption indiquée sur la bouteille.



N'utilisez pas la résine après la date de péremption ; la biocompatibilité et la stabilité d'impression peuvent être compromises si les photo-initiateurs ne s'activent pas correctement.

Fabrication du dispositif

Conception

Ce dispositif est conçu au format de fichier STL par un service de conception dentaire ou à l'aide d'un logiciel CAD dentaire qui utilise les données anatomiques numériques du patient. Ce format STL est transmis au clinicien à des fins de fabrication.

Impression en 3D

Connectez-vous à RayWare Cloud et sélectionnez le type d'appareil ; l'algorithme ajoutera et orientera automatiquement les structures de support. Sélectionnez le matériau SprintRay NightGuard Flex et utilisez l'épaisseur de couche de 10 microns. Placez la tâche dans la file d'attente de votre imprimante.

Secouez vigoureusement la bouteille pendant une minute, puis versez son contenu dans le bac de résine au moins jusqu'à la ligne de remplissage minimale. À partir de l'écran tactile de l'imprimante, naviguez vers la ligne d'attente correspondante. Lancez l'impression.

Retrait de la pièce et du support

Une fois votre dispositif imprimé, retirez-le de la plateforme d'impression à l'aide de l'outil de retrait fourni. Retirez tous les supports à l'aide d'une pince coupante affleurante ou d'un disque diamant. Coupez aussi près que possible du dispositif pour minimiser la procédure de lissage et de finition.

Lavage et séchage

Nettoyez le dispositif à l'aide du SprintRay Pro Wash S, Pro Wash/Dry en utilisant de l'alcool isopropylique à $\geq 91\%$:

- Cycle de nettoyage standard

Séchez intégralement la pièce.

Post-durcissement

Utilisez l'un des équipements de post-durcissement SprintRay suivants pour durcir le dispositif et sélectionnez le profil préprogrammé pour NightGuard Flex :

- ProCure 2
- ProCure

Finition

Utilisez une roue de lissage Scotch-Brite/Fuzzies avec une pièce à main dentaire pour lisser la surface.

Polissage et désinfection

Utilisez une pierre ponce et une roue en mousseline pour éliminer les petites rayures de la surface de l'appareil, puis utilisez un agent de polissage et une roue en mousseline pour polir. Lavez et nettoyez le dispositif au moyen d'une brosse en utilisant du savon et de l'eau chaude.

Aide et assistance supplémentaires

Nous sommes là pour vous soutenir tout au long du déploiement de votre nouvelle technologie. Nos techniciens d'assistance chevronnés peuvent être rejoints au 800-914-8004 du lundi au vendredi, de 6 h à 17 h HNP.

Coordonnées

Si vous avez besoin d'assistance avec nos produits, veuillez consulter les informations disponibles à l'adresse : <https://sprinray.com/digital-dentistry/>

Pour signaler un problème en lien avec nos produits, veuillez contacter SprintRay à l'adresse : <https://support.sprinray.com/hc/en-us/requests/new>

Téléphone : 1-800-914-8004



Informations sur le fabricant

SprintRay Inc.
2710 Media Center Dr., Suite #100A
Los Angeles, CA 90065, États-Unis