

SprintRay Surgical Guide 3

Käyttöohjeet

Käyttöaiheet

SprintRay Surgical Guide 3 on valokovetteinen polymeroituva harts, joka on tarkoitettu kirurgisten ohjainten valmistukseen. Tämä materiaali on vaihtoehto perinteiselle kirurgiselle ohjainmateriaalille.

Vasta-aiheet

SprintRay Surgical Guide 3in käyttö on vasta-aiheista, jos

- potilaan tiedetään olevan allerginen jollekin tuotteen sisältämälle aineosalle
- harts, joka ei ole täysin kovettunut, koskettaa suoraan suuonteloa
- tuotetta käytetään mihin tahansa muuhun tarkoitukseen kuin sen käyttöaiheisiin.

Laitteen kuvaus

Surgical Guide 3 on vaihtoehto perinteiselle kirurgisten ohjainten valmistusmateriaalille, ja se on tarkoitettu yksinomaan ammattimaisiin hammashoidon käyttökohteisiin.

Tulostuksen ja laitteiston parametrit

Nämä laitteen tekniset eritelmät on validoitu seuraavilla valmistustuotteilla. Kaikki tuotteet tai prosessit, joita ei ole määritelty tässä asiakirjassa, ovat laitteen teknisten eritelmien vastaisia.

- CAD-tiedosto:** Hoitolaitteen CAD-tiedosto STL-tiedostomuodossa
 - Vähimmäispaksuus 1,0 mm
- Tulostin:** SprintRay Pro- tai Pro S DLP 3D -tulostin
 - 55 tai 95 mikronin XY-koordinaatiston resoluutio
- Ohjelmisto:** RayWare Desktop tai RayWare Cloud
 - STL-tiedoston tuonti
 - Manuaalinen/automaattinen suuntaus
- Parametrien tulostaminen**
 - Intaglio-pinta pois päin muodostamisalustasta
 - 100 mikronin kerrospaksuus
 - Oletustukirakenteet
- Pesulaite:** SprintRay ProWash S tai SprintRay Pro Wash/Dry (suositus)
 - 91 % tai suurempi IPA
 - Vakio esiohjelmoitu pesuohjelma
- Kovetuslaite:** SprintRay ProCure 2 tai ProCure

- i. Noudata valmistajan suosittelemia kovettumisaikoja.

Varoitukset ja varotoimet

SprintRay Surgical Guide 3 on myrkytön käsitellyssä, kovetetussa muodossa, ja se on luokiteltu bioyhteensopivaksi materiaaliksi. Kovettumattomassa muodossa Surgical Guide 3 luokitellaan herkistymistä aiheuttavaksi aineeksi. Kun peset liuottimella tai hiot laitetta, tee se tilassa, jossa on tehokas ilmanvaihto, käyttäen asianmukaisia suojavarusteita.

- **Ihokosketus:** Voi aiheuttaa ihoärsytystä. Jos käsittelemätöntä hartsia joutuu iholle, pese huolellisesti saippualla ja vedellä. Voi aiheuttaa allergisen ihoreaktion. Jos esiintyy ihon herkistymistä, lopeta käyttö. Jos ihottuma tai muut oireet jatkuvat, hakeudu lääkärin hoitoon.
- **Sisäänhengitys:** Suuri höyrypitoisuus voi aiheuttaa päänsärkyä sekä silmien ja/tai hengityselinten ärsytystä. Jos altistut suurelle höyry- tai sumupitoisuudelle, siirry raikkaaseen ilmaan. Käytä lisähappea tai keinotekoisia hengityslaitetta tarpeen mukaan.
- **Silmäkosketus:** Pese kosketuskohta huolellisesti saippualla ja vedellä.
- **Nieleminen:** Ota välittömästi yhteyttä paikalliseen myrkytyskeskukseen.

Varastointi

- Materiaalin uudelleenkäyttö: Hartsisäiliössä jäljellä oleva hartsi voidaan käyttää uudelleen. Voit halutessasi käyttää suodatinta ja varmistaa siten, ettei hartsissa ole kovettuneita hiukkasia tulostusvirheiden välttämiseksi. Säiliössä jäljellä oleva materiaali voidaan kaataa takaisin hartsipulloon suodatuksen yhteydessä. Tämä prosessi voidaan toistaa, kunnes pullossa oleva materiaali on kulutettu kokonaan. Huomaa, että uudelleenkäytön yhteydessä hartsi on suodatettava ja kaadettava takaisin samaan pulloon.
- Säilytä Surgical Guide 3ia lämpötilassa 15–25 °C (60–77 °F) ja vältä suoraa auringonvaloa.
- Pidä pullo suljettuna ja/tai säiliön kansi tiukasti kiinnitettynä, kun sitä ei käytetä.
- Polymeroi kokonaan ennen hävittämistä.
- Älä käytä Surgical Guide 3iä pulloon painetun viimeisen käyttöpäivämäärän jälkeen.



Älä käytä vanhentunutta hartsia, sillä bioyhteensopivuus ja tulostuslaatu voivat vaarantua, jos vanhentuneet valokatalyytit eivät aktivoidu oikein.

Laitteen valmistus

Suunnittelu

Laite on suunniteltu toimimaan STL-tiedostomuodolla hammassuunnittelupalvelussa tai hammaslääketieteellisellä CAD-ohjelmistolla käyttäen potilaan digitaalista anatomiaa. Tämä STL-tiedosto toimitetaan klinikolle valmistustyötä varten.

3D-tulostus

Kirjautu RayWare Cloudiin ja valitse laitteen tyyppi. Algoritmi suuntaa ja lisää tuet automaattisesti. Valitse materiaaliksi SprintRay Surgical Guide 3 ja käytä 100 mikronin kerrospaksuutta. Lisää työ tulostimen jonoon.

Ravista hartsipulloa huolellisesti minuutin ajan ja kaada sitten hartsisäiliöön vähintään täyttöasteen minimiviivaan asti. Siirry tulostimen kosketusnäytössä tulostinjonoon. Käynnistä tulostustyö.

Osien ja tuen poisto

Kun laite on tulostettu, poista se tulostusalustalta mukana toimitetulla tulosteen poistotyökalulla. Poista kaikki tuet tasapintaleikkurilla tai pyöreällä timanttilaikalla. Leikkaa mahdollisimman läheltä laitetta, jotta tasoitus- ja viimeistelytyötä on mahdollisimman vähän.

Pesu ja kuivaus

Pese laite enintään 91-prosenttisellä IPA-liuoksella SprintRay ProWash S tai SprintRay Pro Wash/Dry:

- Standard - puhdistusohjelmalla

Kuivaa osa kokonaan.

Jälkikovettaminen

Käytä jotakin seuraavista SprintRay-jälkikovetuslaitteista laitteen kovettamiseen ja valitse esiohjelmoitu profiili Surgical Guide 3ille:

- ProCure 2
- ProCure (20 min- 50° C)

Tulostetun ohjaimen väri voi olla kellertävä kovettumisen jälkeen. Se muuttuu läpinäkyväksi steriloinnin yhteydessä.

Viimeistely

Käytä Scotch-Brite/Fuzzies-kiillotuslaikkaa laboratorioskäsitelylehdellä pinnan tasoittamiseen.

Kiillotus ja desinfiointi

Käytä hohkakiveä ja musliinilaikkaa pienten naarmujen poistamiseen laitteen pinnalta ja kiillota sitten kiillotustahnalla ja musliinilaikalla. Pese ja puhdista laite harjalla käyttäen saippuaa ja lämmintä vettä.

Sterilointi

Laita kirurgiset ohjainholkit porattuihin reikiin ja käsittele autoklaavissa 5 minuutin ajan 134° C:n lämpötilassa.

Lisäohjeet ja tuki

Olemme täällä tukeaksemme sinua uuden teknologiasi koko käyttöönottojakson. Kokeneet tukiteknikkomme ovat palveluksessasi klo 6–17 Yhdysvaltain Tyynenmeren rannikon aikaa numerossa +1 800 914 8004.

Yhteystiedot

Jos tarvitset tuotetukea, tutustu ohjeisiin osoitteessa: <https://sprintray.com/digital-dentistry/>

Jos haluat ilmoittaa tuoteongelmista, ota yhteyttä SprintRay-yhtiöön verkko-osoitteessa: <https://support.sprintray.com/hc/en-us/requests/new>

Puhelin: +1 800 914 8004



Valmistajan tiedot

SprintRay Inc.
2710 Media Center Dr., Suite #100A
Los Angeles, CA 90065, Yhdysvallat