

# Surgical Guide 3

## Bruksanvisning

### Avsedd användning

SprintRay Surgical Guide 3 är ett ljushärdbart polymeriserbart harts avsett att användas för tillverkning av kirurgiska guider. Detta material är ett alternativ till traditionellt material för kirurgiska guider.

---

### Kontraindikationer

SprintRay Surgical Guide 3 är kontraindicerad när:

- en patient har en känd allergi mot någon av beståndsdelarna
- det förekommer en direkt intraoral kontakt med harts som inte har härdats fullständigt
- produkten används i ett annat syfte än den avsedda användningen.

---

### Produktbeskrivning

Surgical Guide 3 är ett alternativ till traditionellt material för framställning av kirurgiska guider som uteslutande är avsett för professionellt tandvårdsarbete.

---

### Utskrifts- och maskinvaruparametrar

Dessa produktspecifikationer har validerats med följande tillverkningsprodukter. Eventuella produkter eller processer som inte specificeras i detta dokument omfattas inte av produktspecifikationerna.

- CAD-fil:** CAD-fil för behandlingsprodukt i STL-filformat
  - Minsta tjocklek 1,0 mm
- Skrivare:** SprintRay Pro- eller Pro S DLP 3D-skrivare
  - 55 eller 95 mikrometer XY-upplösning
- Programvara:** RayWare Desktop eller RayWare Cloud
  - STL-filimport
  - Manuell/automatisk orientering
- Utskriftsparametrar**
  - Djuptrycksytan riktad bort från byggplattform
  - Skiktjocklek 100 mikrometer
  - Standardmässiga stödstrukturer
- Tvättprodukt:** SprintRay ProWash S eller SprintRay Pro Wash/Dry (rekommenderad)
  - 91 % eller högre IPA
  - Standardmässig förprogrammerad tvättcykel

- f. **Härdningsprodukt:** SprintRay ProCure 2 eller ProCure
- i. Använd härdningstider som rekommenderas av tillverkaren

---

## Varningar och försiktighetsåtgärder

SprintRay Surgical Guide 3 är inte giftig i bearbetad och härdad form och klassificeras som ett biokompatibelt material. I ohärdad form klassificeras Surgical Guide 3 som ett sensibiliserande ämne. Tvätt med lösningsmedel eller slipning av produkten bör utföras i ett välventilerat utrymme med lämplig personlig skyddsutrustning.

- **Hudkontakt:** Kan orsaka hudirritation. Tvätta noga med tvål och vatten om obearbetat harts kommer i kontakt med huden. Kan orsaka en allergisk hudreaktion. Sluta att använda produkten om hudsensibilisering inträffar. Uppsök medicinsk vård om dermatit eller andra symtom kvarstår.
- **Inandning:** Hög ångkoncentration kan orsaka huvudvärk och irritation i ögonen och/eller andningsvägarna. Flytta personen till frisk luft vid exponering för en hög koncentration av ånga eller dimma. Använd syrgas eller konstgjord andning vid behov.
- **Ögonkontakt:** Skölj kontaktområdet noga med vatten.
- **Förtäring:** Kontakta Giftinformationscentralen omedelbart.

---

## Förvaring

- **Materialåteranvändning:** Återstående harts i hartstanken kan återanvändas. Du kan använda ett filter för att säkerställa att hartsen är fri från härdade partiklar för att undvika utskriftsfel. Återstående material i tanken kan hällas tillbaka i hartsflaskan vid filtrering. Denna process kan upprepas tills materialet i flaskan är helt förbrukat. Observera vid återanvändning att hartsen måste filtreras och hällas tillbaka i samma flaska.
- Förvara Surgical Guide 3 vid 15–25 °C och undvik direkt solljus.
- Håll flaskan stängd och/eller tankens lock ordentligt tillslutet när den inte används.
- Polymerisera fullständigt före kassering.
- Använd inte Surgical Guide 3 efter utgångsdatumet tryckt på flaskan.



Använd inte utgången harts. Biokompatibilitet och utskriftsstabilitet kan äventyras om utgångna fotoinitiatorer inte aktiveras på rätt sätt.

---

## rodukttillverkning

---

### Utformning

Produkten är utformad i STL-filformat av en dental utformningstjänst eller dental CAD-programvara med användning av digitala anatomiska data från patienten. Denna STL-fil levereras till läkaren för tillverkning.

### 3D-utskrift

Logga in på RayWare Cloud och välj produkttyp. Algoritmen orienterar och lägger till stöd automatiskt. Välj SprintRay Surgical Guide 3-material och använd en skiktjocklek på 100 mikrometer. Köa utskriften på din skrivare.

Skaka hartsflaskan noga i en minut och håll sedan innehållet i hartstanken upp till minst den lägsta fyllnadsnivån. Navigera till utskriftskön från skrivarens pekskärm. Starta utskriften.

### Borttagning av del och stöd

När produkten har skrivits ut ska den tas bort från utskriftsplattformen med hjälp av det tillhandahållna verktyget för utskriftsborttagning. Ta bort alla stöd med en avbitartång eller en rund diamantskiva. Skär av så nära produkten som möjligt för att minska tiden för slipnings- och poleringssteget.

### Tvättning och torkning

Använd  $\geq 91$  % IPA för att rengöra enheten med SprintRay ProWash S eller SprintRay Pro Wash/Dry:

- Standard rengöringscykel

Torka delen noggrant.

### Efterhärdning

Använd en av följande efterhärdningsprodukter från SprintRay för att härda produkten och välj den förprogrammerade profilen för Surgical Guide 3:

- ProCure 2
- ProCure (20 min – 50° C)

Den utskrivna guiden kan ha en gulaktig färg efter efterhärdning. Färgen blir klar under steriliseringen.

### Slipning

Använd Scotch-Brite/Fuzzies Wheel med ett laboreriehandstycke för att jämna till ytan.

---

## Polera och desinficera

Använd pimpsten och ett poleringshjul för att ta bort mindre repor från produktens yta och använd sedan ett poleringsmedel och poleringshjulet för att polera. Tvätta och rengör produkten med en borste, tvål och varmt vatten.

---

## Sterilisering

Sätt in den kirurgiska guidens hylsor i borrhålen och autoklavera i 5 minuter vid 134° C.

---

## Ytterligare hjälp och support

Vi är tillgängliga för att ge support under implementeringsperioden för din nya teknologi. Våra erfarna supporttekniker finns tillgängliga måndag till fredag från 6.00 till 17.00 PT på +1 800-914-8004.

---

## Kontaktinformation

För hjälp med produkten, läs hjälpinformationen på: <https://sprinray.com/digital-dentistry/>

För rapportering av produktproblem, kontakta SprintRay på:

<https://support.sprinray.com/hc/en-us/requests/new>

Telefon: +1-800-914-8004



## Information om tillverkare

SprintRay Inc.

2710 Media Center Dr., Suite #100A

Los Angeles, CA 90065, USA