

IDB 2

Bruksanvisning

Avsedd användning

SprintRay IDB 2 är ett ljushärdbart polymeriserbart harts avsett att användas för tillverkning av indirekta bindningsbrickor (Indirect Bonding Trays, IBT). Detta material är ett alternativ till traditionellt IBT-material.

Kontraindikationer

SprintRay IDB 2 är kontraindicerad när:

- en patient har en känd allergi mot någon av beståndsdelarna
- det förekommer en direkt intraoral kontakt med harts som inte har härdats fullständigt
- produkten används i ett annat syfte än den avsedda användningen.

Produktbeskrivning

IDB 2 är ett alternativ till traditionellt material för tillverkning av indirekta bindningsbrickor. Det är uteslutande avsett för professionellt tandvårdsarbete.

Utskrifts- och maskinvaruparametrar

Dessa produktspecifikationer har validerats med följande tillverkningsprodukter. Eventuella produkter eller processer som inte specificeras i detta dokument omfattas inte av produktspecifikationerna.

- CAD-fil:** CAD-fil för behandlingsprodukt i STL-filformat
 - Minsta tjocklek 1,0 mm
- Skrivare:** SprintRay Pro- eller Pro S DLP 3D-skrivare
 - 55 eller 95 mikrometer XY-upplösning
- Programvara:** RayWare Desktop eller RayWare Cloud
 - STL-filimport
 - Manuell/automatisk orientering
- Utskriftsparametrar**
 - Djuptrycksytan riktad bort från byggplattform
 - Skiktjocklek 100 mikrometer
 - Standardmässiga stödstrukturer
- Tvättprodukt:** SprintRay ProWash S eller SprintRay Pro Wash/Dry (rekommenderad)
 - 91 % eller högre IPA
 - Standardmässig förprogrammerad tvättcykel

- f. **Härdningsprodukt:** SprintRay ProCure 2 eller ProCure
- i. Använd härdningstider som rekommenderas av tillverkaren

Varningar och försiktighetsåtgärder

SprintRay IDB 2 är inte giftig i bearbetad och härdad form och klassificeras som ett biokompatibelt material. I ohärdad form klassificeras IDB 2 som ett sensibiliserande ämne. Tvätt med lösningsmedel eller slipning av produkten bör utföras i ett välventilerat utrymme med lämplig personlig skyddsutrustning.

- **Hudkontakt:** Kan orsaka hudirritation. Tvätta noga med tvål och vatten om obearbetat harts kommer i kontakt med huden. Kan orsaka en allergisk hudreaktion. Sluta att använda produkten om hudsensibilisering inträffar. Uppsök medicinsk vård om dermatit eller andra symtom kvarstår.
- **Inandning:** Hög ångkoncentration kan orsaka huvudvärk och irritation i ögonen och/eller andningsvägarna. Flytta personen till frisk luft vid exponering för en hög koncentration av ånga eller dimma. Använd syrgas eller konstgjord andning vid behov.
- **Ögonkontakt:** Skölj kontaktområdet noga med vatten.
- **Förtäring:** Kontakta Giftinformationscentralen omedelbart.

Förvaring

- **Materialåteranvändning:** Återstående harts i hartstanken kan återanvändas. Du kan använda ett filter för att säkerställa att hartsen är fri från härdade partiklar för att undvika utskriftsfel. Återstående material i tanken kan hällas tillbaka i hartsflaskan vid filtrering. Denna process kan upprepas tills materialet i flaskan är helt förbrukat. Observera vid återanvändning att hartsen måste filtreras och hällas tillbaka i samma flaska.
- Förvara IDB 2 vid 15–25 °C och undvik direkt solljus.
- Håll flaskan stängd och/eller tankens lock ordentligt tillslutet när den inte används.
- Polymerisera fullständigt före kassering.
- Använd inte IDB 2 efter utgångsdatumet tryckt på flaskan.



Använd inte utgången harts. Biokompatibilitet och utskriftsstabilitet kan äventyras om utgångna fotoinitatorer inte aktiveras på rätt sätt.

rodukttillverkning

Utformning

Produkten är utformad i STL-filformat av en dental utformningstjänst eller dental CAD-programvara med användning av digitala anatomiska data från patienten. Denna STL-fil levereras till läkaren för tillverkning.

3D-utskrift

Logga in på RayWare Cloud och välj produkttyp. Algoritmen orienterar och lägger till stöd automatiskt. Välj SprintRay IDB 2-material och använd en skiktjocklek på 100 mikrometer. Köa utskriften på din skrivare.

Skaka hartsflaskan noga i en minut och håll sedan innehållet i hartstanken upp till minst den lägsta fyllnadsnivån. Navigera till utskriftskön från skrivarens pekskärm. Starta utskriften.

Borttagning av del och stöd

När produkten har skrivits ut ska den tas bort från utskriftsplattformen med hjälp av det tillhandahållna verktyget för utskriftsborttagning. Ta bort alla stöd med en avbitartång eller en rund diamantskiva. Skär av så nära produkten som möjligt för att minska tiden för slipnings- och poleringssteget.

Tvättning och torkning

Använd ≥ 91 % IPA för att rengöra enheten med SprintRay ProWash S eller SprintRay Pro Wash/Dry:

- Standard rengöringscykel

Torka delen noggrant.

Efterhärdning

Använd en av följande efterhärdningsprodukter från SprintRay för att härda produkten och välj den förprogrammerade profilen för IDB 2:

- ProCure 2
- ProCure

Slipning

Tvätta och rengör enheten med en borste med tvål och varmt vatten.

Polera och desinficera

Använd pimpsten och ett poleringshjul för att ta bort mindre repor från produktens yta och använd sedan ett poleringsmedel och poleringshjulet för att polera. Tvätta och rengör produkten med en borste, tvål och varmt vatten.

Ytterligare hjälp och support

Vi är tillgängliga för att ge support under implementeringsperioden för din nya teknologi. Våra erfarna supporttekniker finns tillgängliga måndag till fredag från 6.00 till 17.00 PT på +1 800-914-8004.

Kontaktinformation

För hjälp med produkten, läs hjälpinformationen på: <https://sprintray.com/digital-dentistry/>

För rapportering av produktproblem, kontakta SprintRay på:
<https://support.sprintray.com/hc/en-us/requests/new>

Telefon: +1-800-914-8004



Information om tillverkare

SprintRay Inc.
2710 Media Center Dr., Suite #100A
Los Angeles, CA 90065, USA